АДМИНИСТРАЦИЯ

 МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ЮРЬЕВ-ПОЛЬСКИЙ РАЙОН

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

от 04.09.2017 № 1108

*О внесении изменений в постановление администрации муниципального образования Юрьев-Польский район от 19.02.2016 №231*

В соответствии с Законом Владимирской области от 28.12.2005 № 201-ОЗ «О наделении органов местного самоуправления отдельными государственными полномочиями по исполнению мер государственного обеспечения и социальной поддержки детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей» (редакция 10.05.2017 № 41-ОЗ), п о с т а н о в л я ю:

1. Внести в приложение к постановлению администрации муниципального образования Юрьев-Польский район от 19.02.2016 №231 «Об утверждении административного регламента предоставления государственной услуги «Государственное обеспечение и социальная поддержка детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей» в новой редакции» следующие изменения:

1.1. подпункт 1.3.4 пункта 1.3 раздела 1 изложить в следующей редакции:

«1.3.4. обеспечение детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, проживающих в семьях опекунов (попечителей), приемных или патронатных семьях, путевками в организации отдыха детей и их оздоровления (в санаторно-курортные организации - при наличии медицинских показаний), а также оплата проезда к месту лечения (отдыха) и обратно»;

1.2. подпункт 1.3.13 пункта 1.3 раздела 1 изложить в следующей редакции:

«1.3.13. выплата компенсации стоимости путевок в организации отдыха детей и их оздоровления (в санаторно-курортные организации - при наличии медицинских показаний), а также оплата проезда к месту лечения (отдыха) и обратно, в случае самостоятельного приобретения путевок и оплаты проезда опекунами (попечителями), приемными родителями или патронатными воспитателями детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей».

1.3 подпункт 2.3.4 пункта 2.3 раздела 2 изложить в следующей редакции:

«2.3.4. обеспечение детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, проживающих в семьях опекунов (попечителей), приемных или патронатных семьях, путевками в организации отдыха детей и их оздоровления (в санаторно-курортные организации - при наличии медицинских показаний), а также оплата проезда к месту лечения (отдыха) и обратно»;

1.4 подпункт 2.3.13 пункта 2.3 раздела 2 изложить в следующей редакции:

«2.3.13 выплата компенсации стоимости путевок в организации отдыха детей и их оздоровления (в санаторно-курортные организации - при наличии медицинских показаний), а также оплате проезда к месту лечения (отдыха) и обратно, в случае самостоятельного приобретения путевок и оплаты проезда опекунами (попечителями), приемными родителями или патронатными воспитателями детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей».

1.2.Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя главы администрации муниципального образования Юрьев-Польский район по социальным вопросам, начальника управления образования.

 3.Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию, вступает в силу после официального опубликования и подлежит размещению на официальном сайте муниципального образования Юрьев-Польский район.

Глава администрации Е.В.Родионова

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Завизировано: |  | Согласовано: |
| Начальник управления по правовой и административной работе администрации муниципального образования Юрьев-Польский район Е.В.Коробченко |  | И.о.начальника управления образования  Н.В.Петрова |
| Начальник управления делами администрации МО Юрьев-Польский район О.В.Яшунина |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Файл сдан:

Зав. отделом информатизации управления

экономики и планирования Е.В.Шеногин

Соответствие текста файла и оригинала документа подтверждаю \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись исполнителя)

Название файла: *О внесении изменений в постановление администрации МО Юрьев-Польский район от 19.02.2016 №231*

Исп: заведующий отделом опеки и попечительства Управления образования администрации муниципального образования Юрьев-Польский район Ларионова И.В., 2-17-27

Разослать:

1. Дело - 1 экз.

2. Управление образования – 2 экз.